

Empuñaduras en T

Aluminio

ESPECIFICACIÓN

Aluminio

- Revestido de plástico
 - Negro, RAL 9005, acabado texturizado **SW**
 - Plateado, RAL 9006, acabado texturizado **SR**
- Acabado liso, pulido **BL**
 - Marca de rebaba no visible

INFORMACIÓN

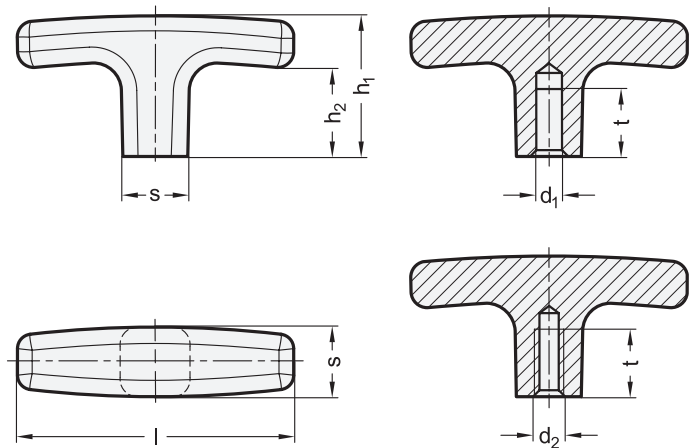
Las asas en T GN 563.2 pueden utilizarse como empuñaduras de maniobra o como dispositivos de bloqueo, que producen fuerzas de bloqueo elevadas.

Los tornillos con mango en T se forjan en un molde y, por lo tanto, tienen una estructura de mayor estabilidad y una superficie lisa.

Diseño original ELESa, fabricado en metal con autorización de ELESa S.p.a.

DATOS TÉCNICOS

- Tolerancias fundamentales ISO (ver página A21)



* Completar con

SW **SR** **BL**
RAL9005 RAL9006 Acabado liso

GN 563.2

Descripción	Longitud l	d1: H7 Orificio	d2 Roscado	h1	h2	s Cuadrado	t mín.	Δ
GN 563.2-55-B6-*	55	B 6	-	33	22	14	12	30
GN 563.2-55-M6-*	55	-	M 6	33	22	14	12	33
GN 563.2-55-M8-*	55	-	M 8	33	22	14	12	35
GN 563.2-67-B8-*	67	B 8	-	37	25	16	16	45
GN 563.2-67-M8-*	67	-	M 8	37	25	16	16	48
GN 563.2-80-B8-*	80	B 8	-	41	26	20	16	80
GN 563.2-80-M8-*	80	-	M 8	41	26	20	16	82
GN 563.2-80-M10-*	80	-	M10	41	26	20	16	85

Peso SW